

Zespół Świętokrzyskich i Nadnidziańskich Parków Krajobrazowych w Kielcach

Ogłasza otwarty, ustny nieograniczony przetarg na sprzedaż niżej wymienionych składników majątku jednostki:

1. Dacia Duster LPG MR 10 ES, rok produkcji 2012, 1598 cm³/77 kW/benzyna + instalacja gazowa, przebieg 168 783 km, uszkodzony silnik, cena wywoławcza stanowi 60% wartości rynkowej brutto wg. wyceny rzeczoznawcy Polskiego Związku Motorowego i wynosi **9 060 PLN** (dziewięć tysięcy sześćdziesiąt zł.)
2. Dacia Sandero 1.2 16V MR13ES benzyna, rok produkcji 2015, wersja Blackline, przebieg 189 600 km, cena wywoławcza wg. wyceny rzeczoznawcy Polskiego Związku Motorowego wynosi **12 700 PLN** (dwanaście tysięcy siedemset zł.)

Przetarg odbędzie się w dniu 17 listopada 2025 roku o godzinie 11⁰⁰ w Ośrodku Edukacji Przyrodniczej w Umianowicach, ul. Parków Krajobrazowych 7.

Oferowane do sprzedaży mienie można oglądać w Ośrodku Edukacji Przyrodniczej w Umianowicach, ul. Parków Krajobrazowych 7 w dni powszednie w godz. od 9⁰⁰ do 15⁰⁰.

Przystępujący do przetargu winien wpłacić wadium w wysokości 10% ceny wywoławczej na nr rachunku: 94 1020 2629 0000 9102 0342 8430 najpóźniej w dniu przetargu. Wadium przepada na rzecz sprzedawcy, jeśli oferent, którego oferta została przyjęta uchyli się od zawarcia umowy.

Dodatkowe informacje można uzyskać pod nr tel. 532 859 026 lub 509 486 191 w godz. od 9⁰⁰ do 15⁰⁰.

Zastrzega się unieważnienie przetargu bez podania przyczyny.

DYREKTOR
Zespołu Świętokrzyskich i Nadnidziańskich
Parków Krajobrazowych
dr inż. Tomasz Hałatkiewicz