

**Wykonanie robót utrzymaniowo – naprawczych nawierzchni kolejowej Świętokrzyskiej Kolejki Wąskotorowej.  
Wymiana 200 szt. podkładów drewnianych wąskotorowych typu 2WB wskazanych przez zamawiającego,  
w km 14,200 – 14,800 szlaku.**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**  
**Branża torowa**  
**ODBUDOWA ISTNIEJĄCEJ NAWIERZCHNI TORÓW**

**1. WSTĘP**

**1.1 Przedmiot STWiORB**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru prac budowlanych (STWiORB) są wymagania dotyczące robót utrzymaniowo – naprawczych nawierzchni kolejowej Świętokrzyskiej Kolejki Wąskotorowej. Wymiana 200 szt. podkładów drewnianych wąskotorowych typu 2WB wskazanych przez zamawiającego, w km 14,200 – 14,800 szlaku.

**1.2 Zakres stosowania STWiORB**

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych jest stosowana jako dokument przy realizacji umowy na wykonanie robót budowlanych związanych z realizacją zadania wymienionego w punkcie 1.1.

**1.3 Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wymianą podkładów kolejowych wąskotorowych.

Zakres robót obejmuje:

- postępowanie z materiałem pochodzącym z demontażu istniejącej nawierzchni
- wymianę podkładów wskazanych przez zamawiającego w km 14,200 – 14,800
- Wykonawca dokona kontroli położenia układu torowego i odpowiedniego przytwierdzenia szyn do podkładów.

**2. MATERIAŁY**

**2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Do wymiany podkładów nowe materiały zapewnia Zamawiający. Dostarczenie nowych materiałów z bazy Zamawiającego na miejsce budowy leży po stronie Wykonawcy.

- uszkodzone lub brakujące elementy przytwierdzeń i złączy należy uzupełnić nowymi
- zużyte elementy drewniane i stalowe należy składować w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego, a po segregacji należy zezłomować bądź zutylizować

**3. SPRZĘT**

Wykonawca odpowiedzialny jest za szczegółowy dobór sprzętu zapewniający prawidłowe wykonanie robót określonych w DTS oraz zgodnie z założoną technologią.

Do wykonania robót należy używać następującego sprzętu ręcznego lub mechanicznego:

- chwytak torowy,

- zakrętarka spalinowa,
- wiertarka do podkładów,
- wiertarka do szyn.

Sprzęt i maszyny wykorzystywane do prac winny spełniać odpowiednie standardy jakościowe i techniczne wykluczające emisje do wód i ziemi zanieczyszczeń niebezpiecznych, m.in. z grupy ropopochodnych (smary, oleje, paliwa).

#### 4. TRANSPORT

Transport materiałów (podkłady, elementy mocujące) powinien się odbywać transportem samochodowym terenowym ze względu na utrudniony dojazd do miejsca budowy (drogi polne i gruntowe).

#### 5. WYKONANIE ROBÓT

Opis prac został ujęty w Dokumentacji Technicznej Skróconej (DTS).

#### 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Przy balastowaniu toru kontroli podlega rozstaw podkładów +/- 2cm mierzony miarką, przy czym odchyłka na długości 100 podkładów nie może przekraczać 50cm w stosunku do długości nominalnej. Przy profilowaniu toru kontroli podlega rozstaw szyn (750 mm) mierzony toromierzem na całym remontowanym odcinku.

Wykonanie robót sprawdza i potwierdza Komisja powołana przez Zamawiającego.

#### 7. ODBIÓR ROBÓT

Odbioru robót dokonuje Komisja powołana przez Zamawiającego.

#### 8. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. Dz. U. Nr 151- Rozporządzenie nr 987 MT i GM z dnia 10 września 1998 r. (z późniejszymi zmianami). W sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie.

2. Wd-1 Instrukcja o warunkach technicznych utrzymania i eksploatacji infrastruktury kolejowej na jednotorowej linii kolejki wąskotorowej „Ponidzie”, 2021r.