

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

KOD CPV: 45432110-8 Kładzenie podłóg drewnianych

I. DANE GÓLNE

1. Nazwa zadania

Budowa Ośrodka Edukacji Przyrodniczej na Ponidziu w m. Umianowice gm. Kije

2. Obiekt

Budynek Ośrodka Edukacji Przyrodniczej

3. Pomieszczenia

Sala konferencyjno-edukacyjna (pom. 01/04)

II. DANE SZCZEGÓŁOWE

1. Materiał

Deska podłogowa wykonana z naturalnego materiału – drewna dębowego.
Zgodna z Polską Normą PN-EN 13226 - podłogi drewniane.

Uwaga:

Wyrób musi być przeznaczony do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej, o dużym natężeniu ruchu. Wyrób musi posiadać dużą odporność na ścieranie, zarysowanie i zabrudzenia.

Minimalne dane techniczne dla litej deski z wpustami i/lub wypustami:

Gatunek drewna:	Dąb (PN-EN 14342)
Grubość deski:	21 mm (PN-EN 14342)
Przewodność cieplna:	0,15 W/mK ¹ (PN-EN 14342)
Szerokość:	ok. 130 – 150 mm
Długość:	ok. 1200 – 1500 mm
Tolerancje wymiarowe:	(gr/szer/dł) 0,2/0,2/0,5 mm
Wilgotność bezwzględna:	7 – 11 %
Gęstość:	650 kg/m ³ (PN-EN 14342)
Wykończenie powierzchni:	Lakier UV (matowy)
Reakcja na ogień:	C _{fl} -S1 (PN-EN 13501)
Wytrzymałość na zginanie:	NPD (PN-EN 14342)
Śliskość:	NPD (EN 13036-4)
Trwałość biologiczna:	Klasa 1 (PN-EN 14342)
Klasyfikacja:	Natural (PN-EN 13226)
Gwarancja:	obiekty użyteczności publicznej (min.5 lat)

Cokół przypodłogowy

Cokół przypodłogowy z drewna litego z tego samego gatunku co podłoga (dobrana kolorystycznie i wzorem do desek podłogowych – z tej samej kolekcji), wys. ok. 70 mm, gr. ok. 18 mm.

Ponadto materiały stosowane do wykonywania w/w. robót powinny mieć:

- Aprobaty Techniczne lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklaracje Zgodności z Aprobata Techniczną lub z PN,

- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodności ze zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich,
- na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania.

Uwaga:

Barwa drewna oraz wzór/sposób układania do ustalenia z Inwestorem na etapie realizacji.

2. Wymagania związane z przechowywaniem i składowaniem

Produkt należy składować w pomieszczeniach, w których wilgotność względna powietrza zawiera się w przedziale 45-60%, temperatura 18-25°C.

Zakupione paczki desek należy złożyć poziomo w pomieszczeniu, w którym będziemy układać podłogę na okres min. 48 godzin, bez rozpakowywania.

Nie należy składować nie zamontowanej deski dłużej niż 7 dni.

Deskę należy składować tak aby nie leżała bezpośrednio na posadzce – należy zastosować izolator (np. karton, styropian, paleta).

3. Wymagania dotyczące wykonania robót budowlanych

Montaż posadzki drewnianej musi wykonywać wykwalifikowany wykonawca.

Montaż deski należy przeprowadzić zgodnie z wytycznymi określonymi przez Instytut Techniki Budowlanej („*Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych*”, część B „*Roboty wykończeniowe*”, Zeszyt 2 „*Posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych*”; Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa 2014), na odpowiednio przygotowane i wysuszone podłoże.

Podłoże:

Podłogę z deski można układać na każdym suchym, czystym, trwałym i równym podłożu.

Przed wykonaniem należy sprawdzić wilgotność podłoża, która powinna wynosić dla podłoża betonowego ok. 2%.

Równość podłoża sprawdzamy za pomocą minimum 2 metrowej łaty murarskiej lub poziomicy - różnice w poziomie podłoża na 2 metrach bieżących nie powinny przekraczać 2 mm. Jeżeli nierówności są większe, trzeba wyrównać podłoże. Pomieszczenie powinno mieć sprawną wentylację.

Ponadto podłoże powinno spełniać następujące warunki wytrzymałościowe:

- wytrzymałość na odrywanie minimum 1 Mpa,
- wytrzymałość na ściskanie minimum 25 Mpa.

Gruntowanie podłoża:

Przygotowujemy grunt zgodnie z zaleceniem producenta.

Grunt zaleca się nakładać przy pomocy wałka malarskiego równomiernie, unikając pozostawiania kałuż.

Klejenie desek:

Dopuszcza się do klejenia wyłącznie kleje, które dopuszcza Producent deski.

Klejenie desek można rozpocząć 12-24 godzin po zakończeniu gruntowania. W tym celu należy przygotować do użycia składniki kleju zgodnie z zaleceniem producenta. Klej nakładamy i rozprowadzamy szpachlą zębata na podłożu - sukcesywnie, w miarę postępu układania podłogi. Deski układamy silnie dociskając je do podłoża z naniesionym klejem. Należy zwracać uwagę, aby klej nie wypływał na powierzchnię desek. Kolejne deski układamy, dosuwając je do już ułożonych, a następnie dociskamy do podłoża. Wskazane jest obciążenie

Ułożonej podłogi przez 12 godzin po montażu. Na ułożoną podłogę możemy wchodzić po 6 godzinach. Wymagania (należy również przestrzegać zasad obowiązujących przy układaniu podłogi pływającej):

Klej musi pokrywać co najmniej 60% powierzchni deski.

Zwrócić szczególną uwagę na zabrudzenia wykończonej powierzchni środkami do montażu (klej/grunt) powstałe zabrudzenia bezzwłocznie usunąć wilgotną szmatką lub przeznaczonym do tego środkiem.

Postępowanie po montażu podłóg:

Pozostawić podłogę powolnemu działaniu systemu grzewczego. Pozostawić ustawioną temperaturę 21°C nie krócej niż 48h. Następnie powoli zwiększać temperaturę o 1 lub 2°C dziennie, aż do uzyskania optymalnej temperatury. Nie podnosić temperatury powyżej 26°C na powierzchni podłogi.

4. Sprzęt i maszyny niezbędne do wykonania robót

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót.

Sprzęt używany do robót powinien być zgodny z ofertą Wykonawcy i powinien odpowiadać pod względem typów i ilości wskazaniom zawartym w SST, programie zapewnienia jakości lub projekcie organizacji robót, zaakceptowanym przez Inspektora nadzoru.

Do ułożenia podłogi z deski niezbędne są narzędzia tj.:

- młotek,
- miara zwijana lub drewniana,
- piła ręczna lub pilarka elektryczna o drobnych zębach,
- kliny dylatacyjne drewniane,
- klocek do dobijania desek,
- inne.

5. Kontrola jakości robót

Badania w czasie prowadzenia robót polegają na sprawdzaniu przez Inspektora na bieżąco, w miarę postępu robót, jakości używanych przez Wykonawcę materiałów i zgodności wykonywanych robót z dokumentacją projektową i wymaganiami ST, w szczególności obejmują:

- badanie dostaw i jakości materiałów,
- kontrolę prawidłowości osadzenia elementów (geometrii i technologii),
- kontrolę poprawności funkcjonowania ruchomych elementów,
- kontrolę poprawności wykonania i skuteczności uszczelnień, sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- ocenę estetyki wykonanych robót.

Bieżąca kontrola obejmuje wizualne sprawdzenie wszystkich elementów procesu technologicznego oraz sprawdzenie zgodności dostarczonych przez Wykonawcę dokumentów dotyczących stosowanych materiałów z wymogami prawa.

Kontrola podkładu powinna obejmować sprawdzenie:

- jakości zastosowanych materiałów,
- grubości podkładu w dowolnych 3 miejscach,

- równości, zgodności z założonym spadkiem i zachowania dopuszczalnych odchylek płaszczyzny podkładu: ± 2 mm/m i ± 5 mm na całej długości lub szerokości,
- prawidłowości osadzenia elementów dodatkowych w podkładzie,
- poprawności wykonania i rozmieszczenia szczelin dylatacyjnych.

Kontrola posadzki powinna obejmować:

- ocenę wyglądu zewnętrznego,
- sprawdzenie prawidłowości ukształtowania powierzchni: posadzka powinna stanowić równą, gładką powierzchnię o nachyleniu zgodnym z projektem,
- dopuszczalne nierówności: które mogą wynosić max. 3mm na długości 2m łaty,
- dopuszczalne odchylenie posadzki od płaszczyzny założonego spadku: która nie może być większe niż ± 5 mm na całej długości pomieszczenia,
- spoiny: powinny przebiegać prostoliniowo, ich odchylenie może wynosić max. 2 mm/m i max. 3 mm na całej długości pomieszczenia,
- sprawdzenie połączenia posadzki z podkładem,
- ocenę prawidłowości osadzenia elementów dodatkowych w posadzce.

Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi robotami:

Wszystkie materiały nie spełniające wymagań podanych w odpowiednich punktach specyfikacji, zostaną odrzucone. Jeśli materiały, nie spełniające wymagań zostaną wbudowane lub zastosowane, to na polecenie Inspektora nadzoru Wykonawca wymieni je na właściwe, na własny koszt. Wszystkie roboty, które wykazują większe odchylenia cech od określonych w punkcie 5 specyfikacji powinny być ponownie wykonane przez Wykonawcę na jego koszt. Na pisemne wystąpienie Wykonawcy, Inspektor nadzoru może uznać wadę za nie mającą zasadniczego wpływu na jakość robót i ustali zakres i wielkość potrąceń za obniżoną jakość.

6. Wymagania dotyczące przedmiaru robót i obmiaru robót

Jednostką obmiarową jest jednostka podana w przedmiarze robót.

7. Opis sposobu odbioru robót.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg punktu 5 dały wyniki pozytywne.

8. Opis sposobu rozliczenia robót

Rozliczenie robót zgodnie z Umową na roboty budowlane.

9. Dokumenty odniesienia

- 1) **Polska norma PN-EN 13226:2004** Podłogi drewniane. Elementy posadzkowe lite z wpustami i/lub wypustami.
- 2) **PN-EN 13227:2004** Podłogi drewniane – parkiet z drewna litego.
- 3) **PN-EN 13228:2004** Podłogi drewniane - Elementy posadzek z drewna litego oraz posadzki deszczułkowe łączone.
- 4) **Polska norma PN-EN 14342** - Podłogi drewniane Właściwości, ocena zgodności i oznakowanie.
- 5) **PN-EN 13488:2004** Podłogi drewniane - Elementy posadzki mozaikowej.

- 6) **PN-EN 13489:2004** Podłogi drewniane - Elementy posadzkowe wielowarstwowe.
- 7) **PN-EN 13629:2004** Podłogi drewniane - Deski scalone z litych elementów drewna liściastego.
- 8) **PN-EN 13756:2004** Podłogi drewniane Terminologia.
- 9) **PN-EN 13999:2004(U)** Podłogi drewniane – Deski podłogowe z drewna iglastego litego.
- 10) **Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych,**
Część B - Roboty wykończeniowe, Zeszyt 2 „Posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych”; Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa 2014.