

<i>Stadium dokumentacji:</i>	SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYPOSAŻENIA
<i>Branża:</i>	Wyposażenie
<i>Nazwa zadania:</i>	BUDOWA OŚRODKA EDUKACJI PRZYRODNICZEJ NA PONIDZIU W M. UMIANOWICE GM. KIJE
<i>Inwestor:</i>	ZESPÓŁ ŚWIĘTOKRZYSKICH I NADNIDZIAŃSKICH PARKÓW KRAJOBRAZOWYCH ul. Łódzka 244, 25-656 Kielce
<i>Autor specyfikacji:</i>	Janusz Markowski

Kielce, październik 2018

WYKAZ SPECYFIKACJI:

1. Specyfikacja – Wyposażenie technologii dla części gastronomicznej Budynku Usługowego Ośrodka Edukacji Przyrodniczej (etap 1)
2. Specyfikacja – Wyposażenie technologiczne Nidarium w Budynku Usługowego Ośrodka Edukacji Przyrodniczej (etap 1)
3. Specyfikacja – Wyposażenie inne Budynku Usługowego Ośrodka Edukacji Przyrodniczej (etap 1)
4. Specyfikacja – Wyposażenie techniczne w Budynku Usługowego Ośrodka Edukacji Przyrodniczej (etap 1)
5. Specyfikacja – Wyposażenie Budynku Dworca Kolei Wąskotorowej (etap 2)
6. Specyfikacja – Wyposażenie Budynku Usługowego Socjalno-Gospodarczego z Częścią Noclegową (etap 3)

1. Specyfikacja – Wyposażenie technologii dla części gastronomicznej Budynku Usługowego Ośrodka Edukacji Przyrodniczej

1.1 Założenia ogólne.

Budynek podzielono na część noclegową, gastronomiczną, edukacyjno-konferencyjną, biurową, projektowo-badawczą, warsztatową oraz techniczną.

W części noclegowej zaprojektowano 57 miejsc noclegowych do obsługi których zaprojektowano kuchnię pełną oraz jadalnię.

Klasyfikacja lokalu: restauracja z salą jadalnianą zapewniającą wyżywienie dla 48 osób w jednej turze.

Godziny pracy placówki: 7.00-19.00

Sposób obsługi klienta :posiłki wydawane poprzez bufet/nie przewiduje się obsługi kelnerskiej/

Stosowane naczynia: wielokrotnego użytku.

Ilość osób zatrudnionych na jednej zmianie: 3

Łączne zatrudnienie 6 os prac na 2 zmiany w tym:

– 3 osoby w kuchni, w tym jedna czasowo w pom. zmywalni i czasowo w obieralni oraz jedna czasowo w bufecie.

Urządzenia kuchenne elektryczne.

Kuchnia będzie czynna przez cały rok , przewiduje się w niej produkcję posiłków dla osób korzystających z usług budynku. Spożywanie posiłków planowano w sali jadalnianej.

Mięso, drób, dostarczane będą wstępnie oczyszczone i podzielone na gatunki konsumenckie. Wędliny dostarczane będą w pojemnikach metalowych.

Produkty suche dostarczane będą w opakowaniach fabrycznych do obrotu hurtowego; w kartonach, workach, paczkach i lekkich opakowaniach drewnianych.

Podczas magazynowania produktów spożywczych , należy zapewnić odpowiednią segregację asortymentową , a w szczególności takich produktów jak jaja, mięso ryby, wędliny , nabiał i tłuszcze.

Niedozwolone jest przechowywanie surowców razem z produktami gotowymi, z towarami nie będącymi żywnością, ani też z takimi produktami, które mogą na siebie oddziaływać powodując zmiany organoleptyczne.

Wymagane temperatury do przechowywania to:

- w urządzeniach chłodniczych 4-8°C,

- w zamrażarkach co najmniej -18°C.

Wszystkie urządzenia chłodnicze muszą być wyposażone w termometry.

Magazyn należy wyposażyć w higrometr i termometr.

W pomieszczeniu kuchni głównej znajdują się stanowiska pracy związane z obróbką właściwą (czystą) surowców, taką jak: stanowisko do obróbki warzyw , mięs, oraz stanowiska obróbki termicznej związanej z produkcją zup, ziemniaków i warzyw, herbaty i kompotów, zup i napojów mlecznych, mięsa oraz wyrobów mącznych, stanowisko do formowania potraw mącznych oraz rozdzielnia i bufet.

Zmywanie naczyń i przyborów kuchennych odbywać się będzie na oddzielnym stanowisku zmywania naczyń kuchennych .

Aneks mycia naczyń kuchennych wyposażony jest w stół z basenem do mycia sprzętu kuchennego i regał ociekowy na naczynia kuchenne. Aneks zlokalizowany jest tak, aby dostęp do niego był możliwie najdogodniejszy i jednocześnie nie stanowił przeszkody w ciągu technologicznym.

Dla zachowania nienagannego stanu higienicznego pomieszczeń i stanowisk pracy konieczne jest mycie i dezynfekcja urządzeń i drobnego sprzętu kuchennego, mebli gastronomicznych, jak równie ż podłóg i ścian pomieszczeń.

Do przechowywania środków czystości i sprzętu porządkowego przewidziano pomieszczenie porządkowe dostępne z przestrzeni komunikacji.

Dla potrzeb socjalnych pracowników przewidziano pomieszczenie szatni wyposażone w szafki na odzież zewnętrzną osobistą i na fartuchy robocze, połączoną z umywalnią oraz pomieszczenie socjalne z szafką kuchenną ze zlewozmywakiem i umywalką wiszącą.

1.1 Zestawienie wyposażenia.

L.p.	Ilość	Pomieszczenie/ urządzenia	Opis wyposażenia	Wymiary	Zasilanie
1/34		Pomieszczenie porządkowe			
1.1	1	Zlew porządkowy z baterią	Wykonanie z blach, rur, kształtowników, profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości min. 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewni dostęp do czyszczenia. Otwory spustowe wykonane w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 500 mm. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 500 mm od czoła. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie dopuszcza się stosowania na wypełnienie materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.	500x500x500	
1/26		Magazyn warzyw			
2.1	1	Regał magazynowy 4 półki	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Regał posiada 4 półki pełne, stałe. Profile nośne 30x30x1,0. Grubość półki wynosi 30 mm.	900x600x1800	
1/33		Magazyn produktów suchych			
3.1	2	Regał magazynowy 4 półki	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Regał posiada 4 półki pełne, stałe. Profile nośne 30x30x1,0. Grubość półki wynosi 30 mm.	500x600x1800	
1/28		Komora chłodnicza			
4.1	1	Komora chłodnicza bezzamkowa	Komora składająca się z paneli wypełnionych bezfreonową pianką poliuretanową o gęstości 40-	Wg projektu	

		obustroniemalowaną, panel 80 mm, drzwi skrzydłowe 800mm, na profilu U	45kg/m3. Grubość izolacji panelu 80mm $\pm 5\%$. Grubość panelu drzwiowego jest taka sama jak grubość panelu ściennego. Współczynnik przenikania wynosi dla chłodzi 0,25W/m2K przy izolacji gr. 80 mm. Okładziny paneli ściennych, podłogowych, sufitowych i taflí drzwi wykonane z blachy ocynkowanej lakierowanej na kolor biały wg palety RAL 9010 pokrytej przezroczystą folią zabezpieczającą przed porysowaniem. Łączenie paneli ściennych w narożnikach są wykonywane poprzez zacinanie panelu pod kątem 45o $\pm 5\%$ na całej długości. Połączenia paneli, uszczelniane są pianką rozprężną o wymiarach 15x2mm na całej długości panelu. Panel z panelem łączony jest poprzez wsunięcie jednego panelu w drugi na głębokość 30mm		
4.1a	1	Agregat typu split	Agregat chłodniczy typu Split w obudowie, z zestawem zimowym i z rurami do 10m, z zestawem automatyki chłodniczej (zawory odcinające, filtr-odwadniacz, wziernik, zawór elektromagnetyczny, termostatyczny zawór rozprężny) i sterownikiem elektronicznym z dużym wyświetlaczem temperatury i diodami sygnalizującymi stan pracy, z automatycznym odszranianiem. Sterownik posiada zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe i wyłącznik główny.	700/490/380	0,80kW 230V
4.2	1	Regał alu-polietylenowy 4 półki - podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN2/3; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1045x385x175 0	
1/32		Obieralnia warzyw			
5.1	1	Umywalka wisząca z włącznikiem kolanowym	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Umywalka wyposażona w przycisk kolanowy oraz baterię jednokolumnową. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385	400x385x400	
5.2	1	Stół z blatem roboczym	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku	600x300x850	
5.3	1	Stół ze zlewem 1 kom. z półką i miejscem na lodówkę, bateria sztorcowa	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a	1300x600x850	

			<p>ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przystawianie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komora zlewowymwakowa z prawej strony, z lewej przestający blat umożliwiający umieszczenie lodówki z poz. 5.3. Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.</p>		
5.4	1	Lodówka podblatowa	<p>Lodówka wykonana ze stali nierdzewnej. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia +25 C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Izolacja poliuretanowa o grubości min. 35 mm. Grawitacyjny system chłodzenia. Demontowalna uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Z przodu 2 regulowane stopki i 2 kółka w tylnej części korpusu ułatwiające wsunięcie lodówki pod blat i wypoziomowanie. Pojemność: min. 120 l. Zakres temperatur: -1 ÷ +10 °C. Wyposażenie: półki perforowane 2 szt., prowadnice półek - 2 kpl.</p>	540x580x800	0,20kW 230V
5.5	1	Naświetlacz do jaj 2 szufladowy z rejestratorem	<p>Wykonanie: stal nierdzewna, 2 magnetyczne zatrzaski mające na celu każdorazowe domknięcie czoła szuflady do korpusu, uszczelka odporna na działanie UV, wody i detergentów uszczelniająca układ czoło szuflady – korpus naświetlacza, sterylizacja za pomocą promieni UV-C, oprawy źródeł promieniowania z zapłonnikami elektronicznymi, wyłącznik bezpieczeństwa wysuniętej szuflady (uniemożliwiające świecenie źródła promieniowania podczas załadunku i rozładunku szuflady), automatyczne wyłączanie sterylizacji po upływie 60 sekund realizowane układem elektronicznym, sygnalizator diodowy realizowania procesu odkażania – naświetlania, dwu torowy podświetlany wyłącznik zasilania głównego realizujący rozłączenie fazy i wyłączenie urządzenia, 2 szuflady wyposażone w prowadnice rolkowe zapewniające pełen wysuw kratki (wsadu). Naświetlacz ma być wyposażony w rejestrator czasu pracy. Czas cyklu</p>	402x572x572	0,09kW 230V

			naświetlania: 60 s., jednorazowy wsad: 2 x 30 szt. jaj.		
5.6	1	Stół ze zlewem 2-komor. i półką, bateria sztorcowa	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonane technologią tłoczenia o wym.: 400x400x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdlużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przystawanie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1000x600x850	
5.7	1	Obieraczka do warzyw	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, wsad jednorazowy: 5-7 kg, wydajność: 150-230 kg/h, obroty talerza ściernego: 390 obr./min., osadnik obierzyn. Urządzenie wyposażone w minutnik: 0 ÷ 15 min + stałe włączenie. Przyłączy wody z zaworem	450x530x1040	0,55kW 400V
5.8	1	Basen jezdnny	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, wymiary komory: min. 650x540x480 mm, wyposażony w 4 koła skrętne o \varnothing 100 mm, w tym dwa z hamulcem, możliwość umieszczania pojemników perforowanych GN 1/1 – 2 szt.	720x600x620	
1/29		Zmywalnia			
6.1	1	pojemnik jezdnny na odpadki z pokrywa	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o \varnothing 60 mm. Pojemność min. 70 l.	465x465x605	

6.2	1	Stół załadowczy ze zlewem 1-kom. bez przewodnic, bateria z prysznicem	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotentjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką kapturową. Stół przystosowany do umieszczenia pod blatem kosza na odpadki. Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości min. 1100 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 1/2" x GW 3/8", długość min. 800 mm. Obrotowa wylewka. Rozstaw ok. 155 mm. Otwór pod baterię: 25 mm.	1550x760x850	
6.3	1	Okap kondesacyjny	Okap przeznaczony jest do usuwania wykropelonej na ściankach okapu pary wodnej wytwarzanej przez zmywarki, kotły warzelne oraz inne urządzenia kuchenne nie wytwarzające tłuszczu. Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej. Obudowa wykonana z blachy o grubości min. 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap ma być system rynienek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia zanieczyszczeń. Okap jedno-segmentowy. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm (1 szt.), przegrody boczne, zawiesia montażowe.	1000x1000x400	
6.4	1	Zmywarka kapturowa z dozownikami detergentów, kosz 500x500	Zmywarka kapturowa przeznaczona do mycia szkła, filiżanek, naczyń, spodków, sztućców, talerzy, tac oraz pojemników GN. Korpus wykonany ze stali nierdzewnej, obudowa jednowarstwowa. Drzwi izolowane, dwuwarstwowe. Sterowanie manualne. Tłoczona komora myjąca – łatwość czyszczenia i utrzymania higieny. Ramiona płuczące i myjące wykonane z tworzywa – można je łatwo zdemontować i wyczyścić. Odpływ grawitacyjny. Bojler ciśnieniowy. 1 cykl mycia. Długość cyklu	664x780x1570 /1980	6,71kW 400V

			<p>mycia: 180 sek. Wydajność: min. 20 koszy/h. Wysokość użytkowa komory: min. 410 mm. Zużycie wody: max. 3 l./cykl. Temp. wody myjącej: 50 °C, temp. wody płuczającej (wyparzającej): 82 °C. Pojemność i moc bojlera: min. 9,8 l. / 5,9 kW. Pojemność i moc wanny: min. 31 l. / 2,1 kW. Wymagane ciśnienie wody zasilającej: 200 – 300 kPa, wymagana twardość wody zasilającej: 8 °dH. W wyposażeniu: dozownik nablyszczacza, dozownik detergentu, 1 kosz uniwersalny 500x500 mm, 1 kosz na sztućce.</p>		
6.5	1	Stół wyładowniczy, zaczep boczny	<p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Płyta zakończona specjalnym zaczepem bocznym do współpracy ze zmywarką kapturową.</p>	1550x760x850	
6.6	1	Szafa przelotowa drzwi skrzydłowe	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Korpus szafy wyposażony w nogi stalowe, okrągłe regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±30mm od wymiaru bazowego 1800 mm. Korpus szafy wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafy wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafy używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Półki muszą być wyjmowane i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Stała usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi zawiasowych na kąt 90° umożliwia korzystanie z</p>	800x700x2000	

			całego światła technologicznego szafy. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190°. Zatrask magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Szafa wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwyty ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wersja przelotowa.		
6.7	1	Umywalka wisząca z włącznikiem kolanowym	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Umywalka wyposażona w przycisk kolanowy oraz baterię jednokolumnową. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm.	400x385x400	
1/30		Kuchnia			
7.1	1	Umywalka wisząca z włącznikiem kolanowym	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Umywalka wyposażona w przycisk kolanowy oraz baterię jednokolumnową. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm.	400x385x400	
7.2	1	Basen 1-kom. H=300, bateria z	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm. Komora wykonana technologią spawania z blachy min. 1,5mm. Wszystkie połączenia ścian i dna wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe wykonane po środku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), maskownice z trzech stron komory	800x700x850	
7.3	1	Regał ociekowy 4 półki perf.	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Regał posiada 4 półki perforowane, stałe. Profile nośne 30x30x1,0. Grubość półki wynosi 30 mm.	1200x700x200 0	
7.4	1	Półka wisząca podwójna	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Wyrób z 2 półkami, których rozstaw można regulować co 50 mm. Nośnik ma wysokość 650 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m ² . Grubość półki wynosi 30 mm.	2070x300x600	
7.5	1	Stół mroźniczy, 2 drzwiowy, 280 L	Stół mroźniczy ma być wykonany ze stali nierdzewnej. Urządzenie ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy, izolację poliuretanową o grubości min. 50 mm. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników przewodnic GN. Przystosowany do pojemników GN1/1.	1370x700x850	0,70kW 230V

			Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia prowadnic GN (półek). Stół ma być przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości min. 0,8 mm, wygłuszona i wzmocniona od spodu materiałem nie chłoniącym wilgoci, wysokość rantów: 50 mm, grubość płyty: 40 mm. Temperatura wnętrza: od -21 do -14°C. Pojemność min. 280 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: min. 1 ruszt metalowy, plastyfikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, min. 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.		
7.6	1	szatkownica do warzyw z kpl. tarcz	Szatkownica wykonana ze stali nierdzewnej. Zastosowanie: rozdrabnianie warzyw, owoców,	240x630x500	0,55kW 230V
7.7	1	Stół szkieletowy z półką	Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm (dla wysokości wyrobu 850mm). Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m ² . Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1000x700x850	
7.8	1	Wilk do mięsa	Wilk przeznaczony do dużych obciążeń. Korpus wykonany z polerowanego aluminium. Głowica oraz ślimak wykonane z żeliwa. Taca załadownicza, sitko oraz nóż wykonane ze stali nierdzewnej. Popychacz z polietylenu. Wilk ma posiadać wentylowany silnik. Przekładnia zębata pracująca w kąpiel olejowej. Łatwa obsługa i czyszczenie. W standardzie sitko: Ø 70 mm, otwór 4,5 mm. Wydajność: 125 kg.	215x430x520	0,74kW 230V
7.9	1	Stół ze zlewem 1-kom. z półką i miejscem na kosz, na 6 nogach, bateria sztorcowa	Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o	1300x700x850	

			<p>wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przystawanie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Stół na 6 nogach, komora zlewozmywakowa z prawej strony, z lewej przestający blat umożliwiający umieszczenie pojemnik na odpadki. Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.</p>		
7.10	1	pojemnik jezdny na odpadki z pokrywa	<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wyspawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o \varnothing 60 mm. Pojemność min. 70 l.</p>	465x465x605	
7.11	1	Stół narożny	<p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i</p>	1100x1100x850	

			wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm (dla wysokości wyrobu 850mm). Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch		
7.12	1	Okap wyciągowy przyścienny złożony z dwóch modułów, z filtrami wielostopniowymi, oświetlenie zintegrowane, filtracja UV, sterowanie do UV	Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana z blachy o grubości min. 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap ma posiadać system rynienek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia tłuszczu. Okap dwu-segmentowy. Wielkość filtrów ma umożliwiać mycie ich w zmywarce. Filtry posiadają uchwyt ułatwiający montaż. Filtry mają być rozmieszczone na całej długości korpusu okapu bez potrzeby stosowania dodatkowych maskownic zasklepiających. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm (2 szt. na moduł), przepustnice regulacyjne, filtry wielostopniowe z filtracją UV, zawiesia montażowe gwintowane 4 x 2000 mm, oświetlenie zintegrowane. Filtry o skuteczności filtracji 99%. Filtry wielostopniowe składają się z kombinacji dwóch filtrów: labiryntowego wykorzystującego do filtracji siłę odśrodkową – znajdującego się w części przedniej i siatkowego – w części tylnej. Filtr labiryntowy ma za zadanie zatrzymać większość cząstek tłuszczu, pozostałe cząstki zatrzymywane są przez filtr siatkowy. System filtracji lampami UV ze sterowaniem. Promieniowanie UV-C wytwarzane przez niskociśnieniowe lampy rtęciowe oddziałuje na małe cząsteczki i lotne mieszaniny organiczne, powstające w procesie gotowania, poprzez poddawanie ich działaniu światła i wytwarzanego ozonu. Ozon w kontakcie z substancjami organicznymi powoduje ich biologiczną dezintegrację, w wyniku czego ulegają one rozpadowi na CO ₂ i wodę; ozon przyczynia się również do niszczenia mikroorganizmów znajdujących się w odprowadzanym powietrzu. Zainstalowanie systemu lamp z filtrami w komorze okapu, znacznie redukuje ilość cząstek tłuszczu, zapachów oraz drobnoustrojów w powietrzu odprowadzanym do kanałów wentylacyjnych. Kasetę ze świetlówkami UV umiejscowioną jest w komorze filtracyjnej okapu. Panel sterujący - odpowiada za pracę systemu filtracji UV, testuje układ, sprawdza poprawność połączeń, położenie filtrów oraz działanie wentylacji. Skrzynka z zapłonnikami. Presostat – informuje o działaniu wentylacji. Czujnik indukcyjny – informuje czy filtry są zamontowane.	4400x1200x550	0,40kW 230V
7.13	1	Odwodnienie liniowe, syfon centralny, kratki antypoślizgowe, oczko23x23	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego kanału ze spawanym syfonem. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby poziomujące. Syfon odpływu pionowy, umieszczony centralnie względem rynny. Odpływ zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100,	1600x400	

			Ø zew. 108 mm. Ruszt antypoślizgowy, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304, przeznaczony do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 23x23 mm.		
7.14	1	Kocioł warzelny, elektryczny, 50L, automatyczne uzup. płaszcz	Obudowa kotła wykonana ze stali nierdzewnej, polerowane dno wewnętrzne kotła wykonane ze stali AISI 316. Wysoki komin. Tłoczona pokrywa z zawiasem samobalansującym. Tłoczone oznaczenia poziomu wywaru. Kocioł ogrzewany pośrednio przez płaszcz wodny. Zawór spustowy 1½". Napełnianie płaszcz wodą uzdatnioną automatycznie (elektrozaworem). Grupa bezpieczeństwa z manometrem. Ciśnienie robocze w płaszczu 0,5bar. Elektroniczna kontrola poziomu wody grzewczej – skuteczne zabezpieczenie przed pracą ze zbyt niskim poziomem wody grzewczej. Optyczna sygnalizacja stanów alarmowych poziomu wody grzewczej. Dodatkowe zabezpieczenie termiczne przed przegrzaniem kotła. Dodatkowa ochrona elektrochemiczna płaszcz wodnego. Najwyższej jakości elementy grzejne wykonane w całości ze stali Incoloy 800. Stopień ochrony IPX4. Regulacja temperatury wywaru. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów. Pojemność: 50 l. Zasilanie: 400 V, moc: 9,2 kW. Przyłącze wody ciepłej i zimnej baterii: 2 x G1/2", przyłącze wody uzdatnionej: G3/4", odpływ wody z blatu: Ø30.	800x730x850	9,20kW 400V
7.15	1	Patelnia wychylna elektryczna. Dno nierdz. Poj 60 L	Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej. Patelnia z dnem ze stali nierdzewnej AISI 304 do duszenia oraz przygotowywania sosów. Płynna regulacja temperatury w zakresie 120-280 °C. Zabezpieczenie termiczne płyty grzewczej przed przegrzaniem. Konstrukcja zapewniająca łatwe utrzymanie w czystości. Ręczny mechanizm unoszenia misy zapewniający łatwe jej opróżnianie. Unoszona pokrywa z ergonomicznym uchwytem. Napełnianie misy wodą z panelu sterowania poprzez elektrozawór i zintegrowaną wylewkę. Powierzchnia robocza misy: min. 705x460 (0,33m²). Objętość misy: min. 60 l. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE). Przyłącze wody: G3/4".	800x730x850	9,60kW 400V
7.15a	1	Kuchnia indukcyjna 2 polowa na podstawie otwartej	Kuchnia indukcyjna 2 polowa na podstawie z drzwiami skrzydłowymi, korpus i podstawa urządzenia wykonane jako monoblok z wysokiej jakości stali nierdzewnej. Płyta indukcyjna posiada 2 pola grzewcze o mocy 3,5 kW i średnicy 230mm każde. Łatwe utrzymanie czystości dzięki płaskiej powierzchni. Doskonała wentylacja generatora. regulowane, okrągłe nogi ze stali nierdzewnej - możliwość wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm Demontowalny komin, System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE).	400x730x850	7,00kW 400V
7.16	1	Kuchnia 4 polowa elektryczna nastawna pola kwadratowe	Kuchnia elektryczna 6-płytowa wykonana ze stali nierdzewnej. 6 żeliwnych płyt grzewczych o wymiarach 220x220 mm i mocy 2,6 kW każda. Demontowalne kominki oraz wytłaczana płyta wierzchnia zapewniają proste i wygodne czyszczenie. 6 stopniowa regulacja mocy płyty grzewczej. Zabezpieczenie termiczne płyty grzewczej przed przegrzaniem. Urządzenie nastawne. System	800x730x250	10,40kW 400V

			łączenia „na włos” zapewnia idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE).		
7.17	1	Podstawa chłodnicza 2x2 szuf.	Podstawa wykonana ze stali nierdzewnej, ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie), automatyczne i ręczne rozmrażanie, izolację poliuretanową oraz magnetyczną, demontowaną uszczelka szuflad. Szuflady z pełnym wysuwem 550 mm, przystosowane do pojemników GN 1/1 H=100mm. Czynnik chłodniczy R404a. Przystosowana do pracy w temp. otoczenia +32°C. Ilość szuflad: 2x2. Pojemność: min. 160 l. Regulacja temperatury w zakresie: +2/+16 °C. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania	1200x705x600	0,50kW 230V
8.1	1	Umywalka wisząca z włącznikiem kolanowym	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Umywalka wyposażona w przycisk kolanowy oraz baterię jednokolumnową. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm.	400x385x400	
8.2	1	Ekspres do kawy automatyczny	Ekspres do kawy automatyczny, pompa 15 bar, pojemność jednostki zaparzania 5-16g, 1 młynek, monitoring napełniania tacy ociekowej, 8 stopniowa programowalna moc kawym, 3 poziomowa programowalna temperatura wody, kolorowy wyświetlacz TFT, regulowana wysokość wylewki kawy 65-111mm, poj.zbiornika na wodę 3l, pojemność zbiornika na ziarna kawy 500g,	295x444x419	1,45kW 230V

2. Specyfikacja – Wyposażenie technologiczne Nidarium w Budynku Usługowego Ośrodka Edukacji Przyrodniczej

2.1 Założenia ogólne.

W planowanym zbiorniku ekspozycyjnym prezentowane będą gatunki ryb zamieszkujących rzekę Nidę. Zbiornik podzielony będzie na dwie części:

płytszą – przeznaczoną dla ryb o niewielkich rozmiarach, z możliwością obserwowania zwierząt znad powierzchni wody

głębszą – dedykowaną dla większych gatunków ryb tj. szczupak, sum europejski, lin itp. Obserwacja zwierząt możliwa będzie zarówno znad powierzchni wody jak i od boku, przez panel akrylowy.

Zbiornik o pojemności ok. 20m³ posiadać będzie monolityczną konstrukcję żelbetową, zdylatowaną od konstrukcji budynku. Zbiornik wyposażony będzie w dwa obserwacyjne panele akrylowe, zainstalowane w sposób gwarantujący oparcie paneli z trzech stron. Wszelkie przejścia rurowe przez ścianę lub dno zbiornika muszą zostać uszczelnione z wykorzystaniem odpowiednich mat przejściowych. Uszczelnienie powierzchni zbiornika i przejść rurowych musi stanowić systemowe rozwiązanie tego samego producenta.

Za utrzymanie optymalnych parametrów fizykochemicznych wody odpowiadać będzie system filtracyjny, zlokalizowany w pomieszczeniu przylegającym do zbiornika ekspozycyjnego. Woda do przefiltrowania w sposób grawitacyjny, przez przelew w ścianie akwarium trafiać będzie do zbiornika buforowego, wypełnionego złożem biologicznym. Stąd za pomocą pompy obiegowej woda tłoczona będzie do dwóch filtrów żwirowych, wychwytyjących zanieczyszczenia mechaniczne. Po oczyszczeniu 70% wody tłoczona będzie bezpośrednio do zbiornika ekspozycyjnego a kolejne 30% do wymiennika ciepła. Po schłodzeniu woda tłoczona będzie do akwarium.

W pomieszczeniu filtracyjnym znajdować się będzie dodatkowo rezerwuuar na wodę do podmian, wyposażony w instalację tłoczącą wodę do zbiornika ekspozycyjnego oraz kwarantanny.

2.2 Zestawienie wyposażenia.

L.p.	Urządzenia	Ilość	Opis wyposażenia
1	filtr żwirowy	2	Filtry żwirowe d800mm z polietylenu wzmocnionego włóknem szklanym, z bocznym podłączeniem zaworu wielodrogowego. Filtry wyposażone będą w górny otwór rewizyjny z bezbarwną pokrywą. Filtry pracować będą równolegle i zasilane będą wodą z pompy obiegowej za pomocą instalacji PVC-U d75.
2	złoże szklane (worki 25kg)	24	Wypełnienie filtra - aktywne medium filtracyjne na bazie szkła o właściwościach samosterylizujących, zapobiegających zbrylaniu. Złoże musi gwarantować wychwytywanie zanieczyszczeń o wielkości od 5µ przy prędkości przepływu 20m ³ /h. Waga złoża w każdym filtrze: 300kg Wypełnienie podzielone będzie na trzy granulacje: wielkości ziarna 0,5 do 1,0 mm w górnej warstwie filtra: 70 % wielkości ziarna 1,0 do 2,0 mm podsypka pod ziarnem filtracyjnym: 15% wielkości ziarna 2 mm do 4 mm, podsypka na dnie filtra: 15 %
3	pompa obiegowa	1	Pompa obiegowa z obudową z tworzywa sztucznego, ze zintegrowanym koszem prefiltrowującym. Wydajność 20m ³ /h przy wysokości podnoszenia 12m. Zasilanie jednofazowe 230V Nie gorsza niż Kripsol KS 150
4	armatura PVC	1	Instalacja tłocząca wodę akwariową wykonana będzie z rur i kształtek PVC-U PN16, klejonych klejem do PVC-U. Główna część instalacji doprowadzającej i odprowadzającej wodę z filtrów wykonana z rur d75, zredukowanych do d63 przy zaworach wielodrogowych. Przefiltrowana woda doprowadzona jest do zbiornika ekspozycyjnego za pomocą dwóch rur d63 oraz jednej d50 z zaworami kulowymi, umożliwiającymi dostosowanie przepływu w danej części zbiornika: wylot d50 – w płytszej części zbiornika, zainstalowany bezpośrednio pod powierzchnią wody wylot d63 – w głębszej części zbiornika, zainstalowany bezpośrednio pod powierzchnią wody wylot d63 - w głębszej części zbiornika, kolektor na całej długości dna, z trzema wylotami d25 zakończonymi kolanami 45°, skierowanymi w sposób gwarantujący

			równomierne mieszanie wody i kierowanie osadów przydennych do przelewu
5	zbiornik filtracyjny HDPE	1	Zbiornik buforowy o wymiarach zewnętrznych dł. 1,45m x szer. 1m x wys. 1,7m wykonany będzie z tworzywa HDPE w sposób umożliwiający całkowite napełnienie wodą (możliwe wykonanie wewnętrznych wzmocnień konstrukcji). Zbiornik ustawiony będzie w pomieszczeniu filtracyjnym na wypoziomowanym cokole o wysokości 0,1m. Zbiornik po ustawieniu na docelowym miejscu zostanie połączony termofuzyjnie z przelewem za pomocą spoiny HDPE wykonanej ekstruderem. W bocznej ścianie zbiornika, z bezbarwnej rury PVC-U d32 wykonany zostanie wskaźnik poziomu wody w filtrze. Sposób wykonania musi umożliwiać czyszczenie wnętrza poziomowskazu.
6	przelew HDPE	1	Przelew grawitacyjny, wykonany z czarnego HDPE gr. 15mm. Wewnętrzna krawędź przelewu znajdować się będzie 30mm poniżej planowanego poziomu wody w zbiorniku. Styk powierzchni ściany zbiornika i przelewu zostanie uszczelniony analogicznie do przejść rurowych. Zewnętrzna część przelewu, widoczna od strony ekspozycji, posiadać będzie demontowalne (mocowane za pomocą wkrętów ze stali nierdzewnej) zabezpieczenie z wyfrezowanej płyty HDPE
7	złoże biologiczne [m3]	1	Złoże wypełnione będzie pływającymi biologicznymi pierścieniami filtracyjnymi z tworzywa sztucznego w ilości 1,5m ³ . Aktywna powierzchnia pierścieni nie powinna być mniejsza niż 900m ² /m ³ .
8	pompa do podmian wody	1	Pompa z obudową z tworzywa sztucznego, ze zintegrowanym koszem prefiltrującym. Wydajność 6m ³ /h przy wysokości podnoszenia 10m. Zasilanie jednofazowe 230V.
12	system chłodzenia	1	Część przefiltrowanej wody (30%) chłodzona będzie w płytowym, skręcanym wymienniku ciepła, podłączonym do instalacji wody lodowej. Przepływ wody akwariowej przez wymiennik będzie stały a temperatura regulowana będzie na zasadzie dostarczania czynnika chłodzącego zgodnie z projektem instalacji chłodniczej. Instalacja PVC-U, doprowadzająca wodę do wymiennika, wyposażona będzie w rotametr do kontroli przepływu oraz zawory, umożliwiające odłączenie urządzenia. Wymiennik posiadać będzie demontowalną obudowę z izolacją termiczną, zapobiegającą skraplaniu się pary wodnej na urządzeniu.
14	panele PMMA z montażem	2	Panele akrylowe. Wbudowany materiał powinien gwarantować 20 letni okres użytkowania - spełnienie jakości materiału określonego w DIN EN 7823-1, oraz temperatura mięknięcia nie może być poniżej 115 stopni C (Vicat Softening Temperature according to DIN EN 306:2014-3). Panel nie może zawierać zanieczyszczeń oraz pęcherzy powietrza, zarysowań, powierzchniowych. Panel musi gwarantować najwyższą przezierność i nie może posiadać żółtych przebarwień. Wymiary: 1. 6000 x 2000 x 130 mm grubości 2. 4000 x 2000 x 120 mm grubości
15	Hydro izolacja w tech/Sika [m2]	70	
16	Dekoracja w tech/Pangea [m2]	50	Planowany zbiornik ekspozycyjny prezentować ma w możliwie wierny sposób biotop Nidy. Ściany i dno zbiornika imitować mają piaszczysto-gliniasty brzeg rzeki, z którego wystają liczne korzenie i kamienie. Znaczną część wystroju mają stanowić luźno leżące zatopione gałęzie. W płytszych partiach zbiornika należy przewidzieć miejsca do nasadzeń roślinami przybrzeżnymi. Wystrój zbiornika wykonany będzie z betonu, narzucanego na wcześniej przygotowane podłoże, nadające docelowy kształt planowanej ekspozycji. Beton przed związaniem formowany będzie w sposób, imitujący naturalną fakturę dna rzeki. Do stworzenia konstrukcji/podbudowy pod dekorację, dopuszcza się wykorzystanie betonowych bloczków, pustaków ceramicznych oraz styropianu. Dekoracje zbiornika wykonane z betonu muszą być poddane dokładnemu płukaniu oraz moczeniu przed wpuszczeniem zwierząt.
17	Oświetlenie typu LED	8	Oświetlenie LED Moc: 200W Barwa światła: biała naturalna Strumień świetlny 16000lm Napięcie 230V Klasa szczelności IP65 Ilość: 8szt
18	Potencjalne gatunki ryb do zastosowania w zbiorniku ekspozycyjnym	1	<i>Silurus glanis, Leuciscus as pius, Esox Lucius, Abramis brama, Phoxinus phoxinus, Rhodeus sericeus, Misgurnus fossilis, Gasterosteus aculeatus, Gobio gobio, Gymnocephalus cernua, Leucaspis delineatus, Alburnus al burnus, Pungitius pungitius, Carassius carassius</i>
	Potencjalne gatunki ryb do zastosowania w zbiorniku ekspozycyjnym	1	<i>Myriophyllum verticillatum, Myriophyllum spicatum, Utricularia vulgaris, Sagittaria sagittifolia, Stratiotes aloides, Eleocharis ovate, Hydrocharis morsus-ranae, Hydrocotyle vulgaris, Nasturtium officinale, Nymphaea alba, Potamogeton Lucent, Potamogeton pectinatus, Ranunculus lingua</i>

3. Specyfikacja – Wyposażenie inne Budynku Usługowego Ośrodka Edukacji Przyrodniczej

3.1 Zestawienie wyposażenia.

L.p.	Ilość	Opis wyposażenia	Wymiary	Zasilanie
1.1	1	Recepcja murowana z blatem z płyty mdf niepalnej o wymiarach 359x93,5x85cm	359x93,5x85	
1.2	1	Biurko pracownicze w kolorze jasnego drewna o wymiarach : grubość blatu około 3,6cm, długość dostosowanym do załamania murku części kamiennej, wysokość całkowita biurka 75cm , głębokość w najbardziej wysuniętym punkcie 68,78cm		
1.3	2	Donica kamienna o wymiarach całkowitych około 290x40 x60cm	290x40 x60	
1.4	1	Mównica konferencyjna		
1.5	4	Wieszak szatniowy przyścienny Parametry wieszaka: Mocowanie ściennie, uchwyt stalowy, długość całkowita około 85cm, długość ramienia około 8-cm		
1.6	96	Krzesła bez tapicerki, siedzisko i oparcie w całości drewniane		
1.7	9	Suszarka ręczna o mocy nie mniejszej niż 2000W z tworzywa ABS kolor biały RAL9016		2000W
1.8	11	Dozownik do mydła w płynie - ręczny , pojemność 1 L, tworzywo ABS , kolor biały RAL 9016, wymiary około 28,1x8x11,3cm	28,1x8x11,3	
1.9	9	Kosz na śmieci stojący o pojemności 20L, wykonany ze szrotkowanej stali nierdzewnej , wyposażony w pedał , górną kłapę , wewnętrzny pojemnik z tworzywa		
1.10	11	Lustro obsadzone w płytkach		
1.11	23	Uchwyt do szczotki wykonany z ceramiki w kolorze białym RAL 9016 do zawieszenia przy ścianie z wymienną końcówką		
1.12	10	Pojemnik na papier toaletowy z tworzywa ABS wymiary rolki około 19-23cm , kolor biały RAL9016, do zawieszenia przy ścianie z wymienną końcówką szczotki		
1.13	2	Szafa porządkowa o wymiarach 70,5 cm szerokości x 60cm głębokości x 200cm wysokości	70,5x60x200	
1.14	19	Poręcz ścienna uchylna Średnica: 32 mm. Stal nierdzewna, powierzchnia gładka, wypolerowana. Mocowana na płytce około 100 x 245 x 13,5 mm z otworami dla śrub montażowych. Poręcz wyposażona w bezpieczny mechanizm uchylania z łącznikiem. Dopuszczalne maksymalne obciążenie: 150 kg.		
1.15	3	Siedzisko prysznicowe Wymiary siedziska około 40 x 40 cm, kolor srebrny . Stal nierdzewna, powierzchnia gładka, wypolerowana. Mocowane na 2 płytkach 70x 190 x 15 mm z otworami dla śrub montażowych. Bezpieczny mechanizm uchylania siedziska. Dopuszczalne maksymalne obciążenie: 200 kg.		
1.16	12	Stolik do jadalni		
1.17	1	Lada bufetowa		
1.18	7	Dwudrzwiowa szafa ubraniowa typu "L" wyposażona w półkę , drążek , boczne wieszaki		
1.19	36	Łóżko sosnowe w kolorze naturalnym , pojedyncze o wysokości około 73cm , długości 208cm głębokości 102cm	73x208x102	
1.20	32	Krzesła bez tapicerki , siedzisko i oparcie w całości drewniane . Materiał wykończeniowy sklejka bukowa 8 warstwowa obłożona obustronnie laminatem w kolorze jasnego drewna. Rama krzesła wykonana z rur stalowych pokryta chromowaną powłoką		

		galwaniczną, stopki polipropylenowe Zatrask magnetyczny i zawiasy drzwiowe mają być tak zamontowane, aby nie zabierały światła technologicznego wnętrza korpusu po otwarciu drzwi. Szafa wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm.		
1.21	17	Stół sosnowy z litego drewna o wymiarach około 70x70x75 cm gr. blatu około 2cm , Lakier wierzchni musi posiadać atest zgodny z normą DIN EN 71, cz. 3	70x70x75	
1.22	36	Szafka nocna o wymiarze około 450x450x450mm w kolorze białym, wyposażona w 3 szuflady , uchwyt metalowy	450x450x450	
1.23	17	Szafa - korpus sosnowy , front biały z płyty mdf, wymiary około 130x60x200 Lakier wierzchni musi posiadać atest zgodny z normą DIN EN 71, cz. 3	130x60x200	
1.24	34	Lampka nocna z możliwością montażu do barierki łózka , kolor szary/ stalowy		
1.25	15	Półka pod umywalkę wykonana pod wymiar , kolor biały ral 9016 . płyta mdf lakierowana , zabezpieczona przed wilgocią wymiar około 81x 51x35cm, otwarta	81x51x35	
1.26	15	Szafka ścienna otwarta wykonana na zamówienie z płyty mdf lakierowana , zabezpieczona przed wilgocią kolor biały ral 9016, stawiana na blacie montaż ścienny		
1.27	1	Stół o wymiarze gabarytowym 4000x1200mm Stelaż stołu to konstrukcja metalowa, Noga stołu wykonana z profilu 60x20mm , Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie +- 15mm kolor blatu biały RAL 6016, wysokość stołu 750mm	4000x1200	
1.28	17	Wieszak z litego drewna sosnowego kolor naturalny, z wieszakami metalowymi w kolorze chrom, półką podwieszoną, montaż ścienny		
1.29	1	Dostawa i montaż - moskitiery	wg zestawienia	
1.30	1	Dostawa i montaż - rolety przeciwsłoneczne		
1.31	1	Dostawa i montaż - osłony na grzejniki		
1.32	1	Projektor laserowy (do sali konferencyjno-edukacyjnej)		
1.33	1	Ekran projekcyjny (elektryczny)	ok. 280x280 cm	
1.3	1 zestaw	Zestaw nagłośnienia do sali konferencyjno-edukacyjnej	1 zestaw	

4. Specyfikacja – Wyposażenie techniczne **w Budynku Usługowego Ośrodka Edukacji Przyrodniczej**

4.1. Dźwig osobowy.

W budynku zaprojektowano jeden dźwig osobowy zlokalizowany pomiędzy częścią jadalnianą, a częścią holu głównego w poziomie parteru. Służy on do pokonania wysokości wynikającej z różnicy poziomów dla ww. przestrzeni. Dodatkowo pełni on rolę komunikacji pionowej na kondygnację 1 piętra.

Właściwości dźwigu osobowego:

- dźwig bez maszynowni
- udźwig / liczba pasażerów: 630 kg / 8
- prędkość jazdy: 1 m/s
- wysokość podnoszenia: 4,95 m
- ilość przystanków: 3 / 3
- ilość drzwi kabinowych: 2
- sterowanie: zbiorcze w dół
- napęd: bezprzekładniowy, synchroniczny silnik prądu zmiennego z regulatorem częstotliwościowym OVF

Wymiary kabiny (szer. x gł. x wys.): 1100 mm x 1400 mm x 2200 mm

- układ paneli kabinowych: pionowy
- wykończenie paneli: jedna boczna ściana przeszklona w ramie ze stali nierdzewnej szczotkowanej
- druga boczna ściana: pełna ze stali nierdzewnej szczotkowanej
- podłoga / wykończenie: obniżona przygotowana do położenia kamienia - 30 mm
- sufit / wykończenie: płaski / stal nierdzewna szczotkowana
- oświetlenie: Sufitowe, punktowe, halogeny LED
- dekoracyjne listwy przypodłogowe
- poręcz typu ONDA na przeszklonej ścianie kabiny
- poręcz – drążek: chrom szczotkowany
- poręcz – mocowanie: chrom polerowany
- kaset dyspozycji -wykończenie: stal nierdzewna szczotkowana, akcesoria chrom szczotkowany
- portale w kabinie - stal nierdzewna szczotkowana

np. dźwig bez maszynowni GeN2 Premier Panorama , Otis, Model: GB0882PD
lub rozwiązanie równoważne o nie gorszych parametrach

4.2. Kurtyny powietrzne.

Kurtyny powietrzne zostały zlokalizowane przy głównym wejściu do budynku oraz przy wejściu do strefy kuchni pełnej. Dla zabezpieczenia przed napływem zimnego powietrza na wejściach do budynku zaprojektowano montaż kurtyn powietrznych zasilanych elektrycznie. Przewidziano kurtyny o długości 200cm i 100cm. Szczegóły w części rysunkowej opracowania. Kurtyny powietrzne zamówić z pełną automatyką, umożliwiającą uruchamianie kurtyn w momencie otwarcia drzwi i wyłączenie ich po zamknięciu drzwi.

Właściwości:

- kurtyna powietrzna elektryczna
- szerokość 200cm
- zakres mocy grzewczej 9/15kW
- moc grzałek elektr. 6 i 9kW, 400V
- moc elektr. went. 0,26kW
- praca w momencie otwarcia drzwi.

4.3. Kłapy oddymiające.

W budynku klatki schodowe wydzielono ścianami o odporności ogniowej REI 60, zamykane drzwiami EI 30. Klatki wyposażono w urządzenia do usuwania dymu i ciepła – kłapy oddymiające oraz okno oddymiające w jednej z klatek.

W klatce schodowej KL1 zaprojektowano klapę oddymiającą z funkcją wylazu dachowego o wymiarach 125x125 cm. Zaprojektowano automatyczne drzwi napowietrzające w poziomie parteru. Zamontowana klapa musi posiadać aktualną aprobatę techniczną.

- powierzchnia czynna oddymiania wynosi - 1,05m².

- wymiar nominalny klapy to 125x125 cm,
- wysokość podstawy - 50 cm.
- wymagana minimalna powierzchnia napowietrzania wynosi 2,03m²/ wg PN/,
- drzwi napowietrzające w poziomie parteru 120x200cm, których powierzchnia napowietrzania wynosi 2,40m².
- wypełnienie skrzydła stanowi mleczna płyta z poliwęglanu kanalikowego gr. 25 mm, 9-kom.
- / deklarowany dla wypełnienia współczynnik izolacyjności termicznej $U=1.4 \text{ W/m}^2\text{K}$
- izolacja termiczna -płyta PIR 30mm.
- współczynnik izolacyjności termicznej dla całości produktu $U \leq 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
- układ napędowy klap dymowych stanowi 2x siłownik elektryczny 2,6 A / klasa SL550/, zasilany napięciem 24 V
- klapa współpracuje z centralą mcr 9705
- klapa z funkcją wyłazu i przewietrzania

np. Mercor mcr Prolight Plus typu C125 lub rozwiązanie równoważne o nie gorszych parametrach.

W klatce schodowej KL2 zaprojektowano klapę oddymiającą 100 x 140 cm. Zaprojektowano automatyczne drzwi napowietrzające w poziomie parteru. Zamontowana klapa musi posiadać aktualną aprobatę techniczną.

- powierzchnia czynna oddymiania wynosi 1,82m²
- wymiar nominalny klapy 100x140 cm
- wysokość podstawy - 50 cm
- wymagana minimalna powierzchnia napowietrzania wynosi 1,82 m²
- drzwi napowietrzające w poziomie parteru 120x200 cm, których powierzchnia napowietrzania wynosi 2,40².
- wypełnienie skrzydła stanowi mleczna płyta z poliwęglanu kanalikowego gr. 25 mm, 9-kom.
- / deklarowany dla wypełnienia współczynnik izolacyjności termicznej $U=1.4 \text{ W/m}^2\text{K}$
- izolacja termiczna -płyta PIR 30mm.
- współczynnik izolacyjności termicznej dla całości produktu $U \leq 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
- układ napędowy klap dymowych stanowi 2x siłownik elektryczny 2,6 A / klasa SL550/, zasilany napięciem 24 V
- klapa współpracuje z centralą mcr 9705
- klapa z funkcją przewietrzania.

Zaprojektowano automatyczne drzwi napowietrzające w poziomie parteru 120x200 cm, których powierzchnia napowietrzania wynosi 2,40m².

Np. Mercor mcr Prolight Plus typu E 100/140 (lub rozwiązanie równoważne o nie gorszych parametrach)

W klatce schodowej KL3 zaprojektowano okno składające się z dwóch kwater oddymiających, wykonane jako dwie kwatery skrócone razem obok siebie, otwierane na zewnątrz do kąta 72°

Okno o wymiarze nominalnym otworu 217 x 140 cm

- Wymagana powierzchnia napowietrzania wynosi 3,27m².

- kierunek otwarcia na zewnątrz,

- profil skrzydła K518428X

- napęd łańcuchowy /liczba napędów 2/

- napięcie 24 V

- powierzchnia otwarcia efektywna pod względem wiatru bocznego ; sterowanie zależne od kierunku wiatru jest konieczne

- klasyfikacja niezawodności – Re1000+Le 10.000

- klasyfikacja naporu wiatru – 1500 Pa

- klasyfikacja wytrzymałości termicznej – B300- F

- Zaprojektowano automatyczne drzwi napowietrzające w poziomie parteru 120x290 cm (200 + 90cm), których powierzchnia napowietrzania wynosi 3,48m².

Np. D+H lub rozwiązanie równoważne o nie gorszych parametrach).

Uwaga!

Drzwi napowietrzające wyposażone są w siłowniki uruchamiane z centralek automatycznych. Należy pamiętać, że drzwi napowietrzające zamykane na zamek w trakcie pożaru muszą automatycznie zostać odryglowywane, umożliwiając zadziałanie siłowników do napowietrzania.

Przy zmianie producenta klap i okien oddymiających należy przeliczyć minimalny wymiar klap i drzwi napowietrzających, zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.

Uwaga!

Należy montować system jednego producenta / klapa i napęd/ z certyfikatem na całość zestawu.

4.4. System asekuracji dachu.

Na dachu segmentu z dachem płaskim należy zamontować system asekuracji dachu, który powinien zapewnić bezpieczeństwo osób zajmujących się utrzymaniem konserwacji dachu.

System składa się z rury ze stali szlachetnej z pierścieniem. Mocuje się go na nośnych elementach budowli i wykorzystuje jako konstrukcję oporową w połączeniu z liną. Montaż sekurantów następuje w odległości min. 2,5m od krawędzi dachu. Odstęp między securantami powinien wynosić ok. 6mb do max. 7,5mb. Dopuszcza się stosowanie jedynie oryginalnych części danego systemu. Montaż powinien się odbyć przez wykwalifikowany personel. Zgodnie z normą DIN EN 795, 10/ 2012 powinna zostać wykonana dokumentacja montażu poprzez kierownika budowy. Na etapie realizacji budowy należy zweryfikować rozstaw i nośność punktów wpięcia dostosowując go do konkretnego systemu.

Wykonanie systemu zabezpieczenia przed upadkiem powinno spełniać wymagania normy EN 1090-1:2012-03 „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych” (zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych). System powinien posiadać deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie CE zgodnie z rozporządzeniem o wyrobach budowlanych UE 305/2011.

Kompletny system powinien składać się ze: wspornika, oczka, materiałów montażowych oraz opcjonalnie kołnierzy przyłączeniowych / zestawów uszczelniających/.

System powinien zostać zabezpieczony antykorozyjnie poprzez wykonanie go ze stali nierdzewnej. Ochrona odgromowa ze względu na niską wysokość konstrukcyjną nad dachem nie jest konieczna. Na segmentach o połaciach dwuspadowych należy zamontować ławy i stopnie kominiarskie. Dopuszczalne rozwiązanie równoważne.

Zaproponowano rozmieszczenie punktów wpięcia linki asekuracyjnej na dachu zgodnie z gotowym do użytku systemem zabezpieczeń, służącym do zamocowania indywidualnego wyposażenia asekuracyjnego zabezpieczającego przed upadkiem z wysokości ,np. Secupoint® lub rozwiązanie równoważne o nie gorszych parametrach.

5. Specyfikacja – Wyposażenie Budynku Dworca Kolei Wąskotorowej (etap 2)

5.1 Zestawienie wyposażenia.

L.p.	Ilość	Opis wyposażenia	Wymiary	Zasilanie
WYDAWALNIA				
1	1	Stół z modulem 3 szuflad		
2	1	Ekspres ciśnieniowy automatyczny		
3	1	Stół z szafką		
4	1	Stół z miejscem na wanny z drop in lilia 600		
5	1	Wanna chłodnicza		
6	1	Wanna bemarowa		
7	1	Szafa chłodnicza		
8	1	Regał magazynowy z 4 półkami		
9	1	Stół ze zlewem 1 komorowym		
10	1	Stół szkieletowy		
11	1	Zamrażarka z możliwością zabudowy pod blatem		
12	1	Podstawa chłodnicza		
13	1	Kuchnia elektryczna		
14	1	Okap wyciągowy przyścienny		
15	1	Blat wiszący składany		
16	1	Szafka magazynowa przelotowa z dwoma skrzydłami		
17	1	Szafka magazynowa wysoka		
ZMYWALNIA				
18	1	Zmywarka uniwersalna		
19	1	Stół ze zlewem 1-komorowym i półka do współpracy ze zmywarką podblatową, komora przesunięta maksymalnie w stronę zmywarki		
KOMUNIKACJA/STREFA DOSTAW				
20	1	Stół szkieletowy		
21	1	Półka wisząca podwójna		
22	1	Szafka ze zlewem jednokomorowym		
23	1	Półka wisząca		
24	1	Szafka odzieżowa		
TOALETA PERSONELU				
25	1	Szafa na sprzęt porządkowy		
TOALETA DLA NIEPEŁNOSPRAWNYCH				
26	1	Suszarka ręczna o mocy nie mniejszej niż 2000W z tworzywa ABS mocowana na wysokości 80cm		2000W
27	1	Dozownik do mydła w płynie - ręczny mocowany na wysokości 80cm		
28	1	Kosz na śmieci otwierany ręcznie mocowany na ścianie		
29	1	Lustro uchylne		
30	4	Poręcz ścienna uchylna Średnica: 32 mm. Stal nierdzewna, powierzchnia gładka, wypolerowana. Mocowana na płycie około 100 x 245 x 13,5 mm z otworami dla śrub montażowych. Poręcz wyposażona w bezpieczny		

		mechanizm uchylania z łącznikiem. Dopuszczalne maksymalne obciążenie: 150 kg.		
		JADALNIA		
31	3	Ławka w kolorze imitującym drewno Parametry ławki : Rama - metalowa bez podłokietników Kubełek - sklejkowy Sztaplowane Wysokość całkowita około 500mm- 600mm Szerokość całkowita - około 1800mm Szerokość siedziska około 600- 700mm Materiał wykończeniowy - sklejka		
32	2	Stół w kolorze imitującym brzozę o wymiarach około 50x180x75, na ramie metalowej , obrzeża stołu kanciaste z możliwością złożenia, zsunięcia elementów. Wysokość całkowita około 500mm- 600mm Szerokość całkowita - około 1800mm Szerokość siedziska około 600- 700mm Materiał wykończeniowy - sklejka		
33	2	Regał na ekspozycje w kolorze imitującym drewno Parametry regału: Rama - metalowa kolor czarny RAL 9005 Wysokość całkowita około 2000mm- 2200mm Szerokość całkowita - około 3000mm Głębokość całkowita około 250- 300mm Materiał wykończeniowy, półki- sklejka		
		WYPOSAŻENIE OTWORÓW OKIENNYCH		
34	1	Dostawa i montaż - moskitiery		
35	1	Dostawa i montaż - rolety przeciwsłoneczne		

6. **Specyfikacja – Wyposażenie Budynku Usługowego Socjalno-Gospodarczego z Częścią Noclegową (etap 3)**

6.1 Zestawienie wyposażenia.

L.p.	Ilość	Opis wyposażenia	Wymiary	Zasilanie
1	1	Kanapa materiałowa (narożnik) o wysokości około 73cm , długości 260cm głębokości 180cm	73x260x180	
2	8	Krzesła bez tapicerki , siedzisko i oparcie w całości drewniane . Materiał wykończeniowy sklejka bukowa 8 warstwowa obłożona obustronnie laminatem w kolorze jasnego drewna. Rama krzesła wykonana z rur stalowych pokryta chromowaną powłoką galwaniczną, stopki polipropylenowe		
3	2	Stół sosnowy z litego drewna o wymiarach około 70x70x75 cm gr. blatu około 2cm , Lakier wierzchni musi posiadać atest zgodny z normą DIN EN 71, cz. 3	70x70x75	
4	1	Zabudowa kuchenna - korpus sosnowy , front biały z płyty mdf, wymiary około 350x60x85 Lakier wierzchni musi posiadać atest zgodny z normą DIN EN 71, cz. 3	350x60x85	
5	1	Lodówka podblatowa		
6	1	Płyta grzewcza		
7	6	Łóżko drewniane o wymiarach około 90x200	90x200	
8	1	Szafa z płyty MDF biała o wymiarach około 1140x60x200cm	1140x60x200	
9	1	Biurko z płyty MDF w kolorze jasnego drewna o wymiarach około 140x70x75cm	140x70x75	
10	2	Regał na książki z płyty mdf w kolorze jasnego drewna o wymiarach około 70x30x200 cm	70x30x200	
11	4	Półka pod umywalkę wykonana pod wymiar , kolor biały ral 9016 . płyta mdf lakierowana , zabezpieczona przed wilgocią wymiar około 81x 51x35cm, otwarta	81x51x35	
12	4	Szafka ścienna otwarta wykonana na zamówienie z płyty mdf lakierowana , zabezpieczona przed wilgocią kolor biały ral 9016, stawiana na blacie montaż ścienny		
13	4	Uchwyt do szczotki wykonany z ceramiki w kolorze białym ral 9016 , do zawieszenia przy ścianie , z wymienną końcówką szczotki		
14	2	Pralka 60x60 cm		
15	2	Szafa o wymiarach około 80x40x200 kolor biały	80x40x200	
16	2	Szafka nocna o wymiarze około 450x450x450mm w kolorze białym, wyposażona w 3 szuflady , uchwyt metalowy	450x450x450	
17	1	Szafa - korpus sosnowy , front biały z płyty mdf, wymiary około 65x60x200 Lakier wierzchni musi posiadać atest zgodny z normą DIN EN 71, cz. 3	65x60x200	
18	2	Lampka nocna z możliwością montażu do barierki łóżka , kolor szary/ stalowy		
19	1	Dostawa i montaż - moskitiery		
20	1	Dostawa i montaż - rolety przeciwsłoneczne		