

Wypożyczenie technologicznego do projektu technologii kuchni STACYJKA UMIANOWICE

| | Nazwa | Opis wyposażenia | Szt. | W y m i a r y o k. | | | Moc | Napięcie |
|-----|--|---|------|-------------------------|-----------|----------|-----|----------|
| | | | | Długość | Głębokość | Wysokość | | |
| | | | | mm | mm | mm | kW | V |
| 1. | WYDAWALNIA | | | | | | | |
| 1.1 | Stół z modulem 3 szuflad korpusowy otwarty z półką, pełne plecy, | <p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej z korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Moduł korpusu szafki o długości 400 mm z modulem 3 szuflad. Konstrukcja szuflady w formie pełnego koryta z dnem, bokami i tyłem musi zapewnić umieszczenie w niej pojemnika 1/1 GN. Szuflady zawieszane na prowadnicach rolkowych o nośności min 40 kg na szufladę. Szuflady w module trzy szufladowym umożliwiają stosowanie pojemników o głębokości 100 mm. Czoło szuflad nakładane na korpus. Szuflady wyposażone w ergonomiczne uchwyty – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60mm. Na pozostałej długości szafki moduł korpusu szafki otwarty z półką wyjmowana i regulacją położenia. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listw nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. - Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Przesłanianie płyty do korpusu z tyłu min. 45mm, z przodu min. 35mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Konstrukcja korpusu ma zapewnić możliwość zmiany funkcji wyrobu w trakcie eksploatacji zmiana modułów szufladowych na prowadnice GN lub półkę. Zamiany dokonuje użytkownik bez specjalistycznego sprzętu. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika.</p> <p>Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020</p> | 1 | 1600 | 700 | 850 | | |

| | | | | | | | | |
|-----|--|--|---|-----|-----|-----|------|-----|
| 1.2 | Ekspres ciśnieniowy automatyczny | Możliwość regulacji mocy kawy indywidualnie dla każdej z filiżanek podczas jednoczesnego przygotowania. Inteligentny system wstępnego zaparzania. Aktywny monitoring ilości ziaren w młynku. Wysokowydajna pompa, 15 bar. System grzewczy Termoblok. Monitorig napełnienia tacy ociekowej. Zintegrowany program płukania, czyszczenia i odkamieniania. Wkład filtra. Możliwość przygotowania: 1 ristretto, 2 ristretti, 1 espresso, 2 espresso, 1 kawa, 2 kawy, 1 espresso doppio, dzbanek kawy, gorąca woda, gorąca woda na zieloną herbatę, 1 special coffee, 2 special coffees. Dowolna ilość espresso najwyższej jakości za naciśnięciem 1 przycisku. Młynek Aroma. Proces ekstrakcji pulsacyjnej. Programowanie ilości wody. Ilość wody może być dostosowywana za każdym razem. Programowanie mocy kawy: 10. Programowanie temperatury: 2. Programowane poziomy temperatury gorącej wody: 3 kroki. Programowanie ilości gorącej wody. Ekspres pokazuje ilość przygotowanych kaw w podziale na rodzaje. Intuicyjna obsługa dzięki elementom sterującym. Kolorowy wyświetlacz TFT. Regulacja wysokości podwójnej wylewki (mleko/kawa): 65 - 153 mm. Dysza gorącej wody. Podświetlenie filiżanki. Dzienna wydajność: 80 kaw. Pojemność zbiornika na wodę: 5 l. Pojemność zbiornika na fusy: 40 porcji. Ilość zbiorników na ziarna kawy: 1. Pojemność zbiornika na ziarna kawy z pokrywą chroniącą aromat: 500 g (pojemnik może być rozbudowany). | 1 | 373 | 461 | 470 | 1,45 | 230 |
| * | Filtr do ekspresu | System filtracyjny przeznaczony specjalnie do ekspresów do kawy poprawia jakość napojów. Poprawia jakość wody usuwając związki wapnia i magnezu (tzw. twardości węglanowej), co zapobiega osadzaniu się kamienia, który może uszkodzić urządzenia lub pogorszyć jakość napojów. System utrzymuje stałą jakość wody podczas całej żywotności filtra (5 - 7 °KH). Nie wymaga użycia mieszacza wody/bypassa. Urządzenie chroni sprzęt przed osadzaniem się kamienia dzięki czemu wydłuża żywotność urządzeń i obniża koszty serwisowania. Wysoka wydajność - wydajność przy 10° KH 1600 l., wydajność przy 15° KH 1066 l., wydajność przy 20° KH 800 l. Prosta instalacja i obsługa, bezpieczny i łatwy do wymiany. Brak wycieków wody. | 1 | 130 | 210 | 340 | | |
| 1.3 | Ciąg wydawczy z blatem o długości 2120mm z szafką z półką i drzwiami skrzydłowymi, stołem z wanną bieżącą na pojemniki 2x1/1GN i wanną chłodniczą na pojemniki 2x1/1GN, drop in oraz z nadstawkami przeszklonymi centralnymi z oświetleniem nad wannami; łączenie "na włos" z poz. 1.1 | Płyta wierzchnia wykonana z blachy nierdzewnej w gatunku AISI304. Od spodu wzmocnione wyłącznie elementami metalowymi, również nierdzewnymi. Błat o grubości 40 mm. Błat w wbudowanych urządzeniach drop-in, łączony „na włos” z poz. 1.1. Szafka z półką i drzwiami skrzydłowymi. Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Korpus szafki wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 810mm. Stół korpusowy - szafka – korpus wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Półka musi być wyjmowana i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafki wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafki używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość korpusu szafki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Moduł korpusu szafki z drzwiami skrzydłowymi. Szafka wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 25mm. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi zawiasowych na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafki. Możliwość otwierania drzwi zawiasowych na kąt 190°. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listw nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szafek oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020 | 1 | | | | | |
| | | Podstawa szkieletowa z półką. Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020 . Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych , łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|--|--|--|--|--|--|
| | | <p>Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Wszystkie wyroby wyposażone w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Wanna chłodnicza 2x1/1GN. Powierzchnie użytkowe ze stali nierdzewnej. Tłoczona komora, krawędzie i naroża zaokrąglone oraz kierunkowy spadek dna komory w stronę odpływu (ułatwione odprowadzanie wody) zapewniają wysoki poziom higieny oraz łatwość mycia. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Chłodzenie statyczne węzownicą. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290. Izolacja poliuretanowa. Urządzenie przystosowane do pracy w temp. otoczenia do +25°C oraz wilgotności do 50% RH. Odprowadzenie wody z wanny do pojemnika na skropliny lub bezpośrednio do kanalizacji (przyłącze G ¾"). Przewód zasilający o długości 3 m, z wtyczką. Wymiary komory: min. 630 x 510 x 170 mm. Pojemność komory: 2 x GN1/1, h=150. Moc: 0,39 kW, zasilanie: 230 V.</p> <p>Wanna bimarowa 2x1/1GN. Powierzchnie użytkowe ze stali nierdzewnej. Tłoczona komora, krawędzie i naroża zaokrąglone oraz kierunkowy spadek dna komory w stronę odpływu (ułatwione odprowadzanie wody) zapewniają wysoki poziom higieny oraz łatwość mycia. Elementy grzewcze muszą być umieszczone poza komorą. Wydajny system grzewczy zapewnia szybkie i równomierne nagrzewanie, bardzo małą bezwładność termiczną oraz wysoką niezawodność. Komora izolowana. Płynna regulacja temperatury w zakresie 30 ÷ 90 °C. Łatwe opróżnianie wody z komory - rura przelewowa zamiast zaworu spustowego. Odprowadzenie wody z wanny do kanalizacji (przyłącze G ¾"). Przewód zasilający o długości 3 m, z wtyczką. Wymiary komory: min. 630 x 510 x 230 mm. Pojemność komory: 2 x GN1/1, h=200. Moc: 1,5 kW, zasilanie: 230 V. Nadstawki dedykowane do współpracy z urządzeniami do zabudowy drop-in, wykonana ze szkła hartowanego oraz stali nierdzewnej polerowanej. Szyba gięta hartowana o grubości 6 mm. Wsporniki nośne owalne 60x32 mm. Oświetlenie LED. Przewód zasilający 3x1,5 mm2 o długości 2 m bez wtyczki. Moc: 0,009 kW, zasilanie: 230 V</p> | | | | | | | |
| * | Pojemnik GN1/1-200 do wanny chłodniczej i bimarowej | Pojemnik GN1/1-200 do wanny chłodniczej i bimarowej | 4 | | | | | | |
| * | Pojemnik GN1/2-200 do wanny chłodniczej i bimarowej | Pojemnik GN1/2-200 do wanny chłodniczej i bimarowej | 4 | | | | | | |
| * | Pojemnik GN1/3-200 do wanny chłodniczej i bimarowej | Pojemnik GN1/3-200 do wanny chłodniczej i bimarowej | 6 | | | | | | |
| * | Pokrywa GN1/1 | Pokrywa GN1/1 | 4 | | | | | | |
| * | Pokrywa GN1/2 | Pokrywa GN1/2 | 4 | | | | | | |
| * | Pokrywa GN1/3 | Pokrywa GN1/3 | 6 | | | | | | |
| * | Łyżka serwisowa pełna | Łyżka serwisowa pełna | 6 | | | | | | |
| * | Łyżka serwisowa perforowana | Łyżka serwisowa perforowana | 6 | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------------------------------|--|---|-----|-----|-----|--|--|--|
| 2. | KUCHNIA | | | | | | | | |
| 2.1 | Umywalka z włącznikiem kolanowy, | <p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - grzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku. Umywalka wyposażona w przycisk kolanowy oraz baterię jednokolumnową. Bez tylnej ściany. Płyta umywalki o wymiarach 400x385, maskownica o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm.</p> | 1 | 400 | 385 | 400 | | | |

| | | | | | | | | |
|-----|--|---|---|------|-----|------|------|-----|
| 2.2 | Szafa chłodnicza | Profesjonalna chłodziarka gastronomiczna, pojemność użytkowa: min. 280 l., materiał obudowy: stal, kolor srebrny, materiał wnętrza: tworzywo sztuczne w kolorze białym, układ chłodzenia dynamiczny, metoda odszraniania automatyczna, sterowanie mechaniczne, wskaźnik temperatury: zewnętrzny cyfrowy, zakres temperatury: +1°C +15°C, półki rusztowe z powłoką z tworzywa sztucznego, regulowane, maksymalne obciążenie półki: 45 kg, ilość półek: 5 szt., drzwi pełne, klasa klimatyczna: IV (+10°C do +30°C), zamek. | 1 | 600 | 610 | 1800 | 0,16 | 230 |
| 2.3 | Regał magazynowy z 4 półkami perforowanymi | Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304. Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±10mm. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Regał posiada 4 półki pełne, stałe. Profile nośne 30x30x1,0. Grubość półki wynosi 30 mm. Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020 | 1 | 500 | 500 | 1800 | | |
| 2.4 | Stół ze zlewem 1-komorowym i półką, z baterią i zestawem przyłączeniowym | Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020 . Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 400x500x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych, łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 130kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 120 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 200kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przystawanie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. | 1 | 600 | 700 | 900 | | |
| 2.5 | Stół z półką i miejscem na zamrażarkę | Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020 . Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych, łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 900mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 200 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 130kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 120 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 200kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min 20mm. Wyrób wyposażony w | 1 | 1200 | 700 | 900 | | |

| | | | | | | | | |
|------|--|--|---|------|-----|-----|------|-----|
| | | bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Błat przestający umożliwiający umieszczenie pod blatem zamrażarki z poz. 2.6 | | | | | | |
| 2.6 | Zamrażarka z możliwością zabudowy pod blat | Profesjonalna zamrażarka do zabudowy pod blat, pojemność użytkowa: min. 130 l., materiał obudowy: stal, kolor srebrny, materiał wnętrza: tworzywo sztuczne w kolorze białym, układ chłodzenia statyczny, metoda odszraniania manualna, sterowanie elektroniczne, wskaźnik temperatury: zewnętrzny cyfrowy, zakres temperatury: -15°C / -32°C, materiał półek: płyty parownika, maksymalne obciążenie półki: 24 kg, ilość półek: 4 szt., drzwi pełne, klasa klimatyczna: SN-T (+10°C do +43°C), sygnał ostrzegawczy w razie awarii: optyczny i dźwiękowy, zamek. | 1 | 600 | 615 | 830 | 0,10 | 230 |
| 2.7 | Podstawa chłodnicza z 2x2szt. szuflad przystosowanych do GN1/1 | Podstawa wykonana ze stali nierdzewnej, ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie), automatyczne i ręczne rozmrażanie, izolację poliuretanową oraz magnetyczną, demontowaną uszczelka szuflad. Szuflady z pełnym wysuwem 550 mm, przystosowane do pojemników GN 1/1 H=100mm. Czynnik chłodniczy R404a. Przystosowana do pracy w temp. otoczenia +32°C. Ilość szuflad: 2x2. Pojemność: min. 160 l. Regulacja temperatury w zakresie: +2/+16 °C. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE). Zasilanie: 230 V, moc: 0,5 kW. | 1 | 1200 | 705 | 600 | 0,50 | 230 |
| 2.9 | Kuchnia elektryczna nastawna 2 płyty grzewcze kwadratowe | Kuchnia elektryczna 2-płytowa wykonana ze stali nierdzewnej. 2 żeliwne płyty grzewcze o wymiarach 220x220 mm i mocy 2,6 kW każda. Demontowalne kominki oraz wytlączana płyta wierzchnia zapewniają proste i wygodne czyszczenie. 6 stopniowa regulacja mocy płyty grzewczej. Zabezpieczenie termiczne płyty grzewczej przed przegrzaniem. Urządzenie nastawne. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE). | 1 | 400 | 700 | 250 | 5,20 | 400 |
| 2.10 | Kratka ściekowa z rusztem nierdzewnym 200x200mm i syfonem | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|---|---|---|-----|-----|---------|------|-----|
| 2.11 | Okap ze stali nierdzewnej, 60cm | Średnica otworu wentylacyjnego 155mm, przepływ powietrza 550m ³ /h, oświetlenie 1x1,5W, 3 poziomy prędkości, w zestawie okap, przewód wentylacyjny, filtr węglowy | 1 | 600 | 470 | 580-820 | 0,18 | 230 |
| 2.12 | Błat wiszący składany | Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, według projektu wnętrz. | 1 | 700 | 400 | 40 | | |
| 2.13 | Szafa magazynowa przelotowa z 2 drzwiami skrzydłowymi | Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020. Korpus szafy wyposażony w nogi stalowe, okrągłe regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±30mm od wymiaru bazowego 1800 mm. Korpus szafy wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafy wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafy używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Półki muszą być wyjmowane i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Stała usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi zawiasowych na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafy. Zatrzask magnetyczny. Szafa wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy –Wersja przelotowa. | 1 | 600 | 600 | 2000 | | |

| | | | | | | | | |
|------|--|--|---|-----|-----|------|------|-----|
| 2.14 | Szafa magazynowa nieprzelotowa z 2 drzwiami skrzydłowymi | <p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane</p> <p>wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020. . Korpus szafy wyposażony w nogi stalowe, okrągłe regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 30mm od wymiaru bazowego 1800 mm. Korpus szafy wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafy wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafy używać tylko profili zimnociętych kształtowanych z blachy. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. System mocowania nóg umożliwia zmianę funkcji wyrobu ze stacjonarnego na mobilny – zmiana nóg na zespoły jezdne do wykonania przez użytkownika. Półki muszą być wyjmowane i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Stała usztywniana przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi zawiasowych na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafy. Zatrask magnetyczny. Szafa wyposażona w ergonomiczny uchwyty drzwiowy.</p> | 1 | 500 | 500 | 2000 | | |
| 3. | ZMYWALNIA | | | | | | | |
| 3.1 | Umywalka ceramiczna z baterią | | | | | | | |
| 3.2 | Zmywarka uniwersalna | <p>Zmywarka podblatowa przeznaczona do mycia szkła, filiżanek, spodków, sztućców, talerzy, naczyń. Korpus zmywarki wykonany ze stali nierdzewnej. Obudowa jednowarstwowa. Drzwi izolowane, dwuwarstwowe. Sterowanie manualne. Tłoczona komora myjąca – łatwość czyszczenia i utrzymania higieny. Ramiona płuczące i myjące wykonane z tworzywa – można je łatwo zdemontować i wyczyścić. Odpływ grawitacyjny. Ciśnieniowy bojler. Ilość cykli mycia: 1. Długość cyklu mycia: 180 sek. Wydajność: 20 koszy/h. Wysokość użytkowa komory: 340 mm. Zużycie wody: 3 l./cykl. Temp. wody myjącej: 50 °C, temp. wody płuczającej (wyparzającej): 82 °C. Pojemność i moc bojlera: 6 l. / 4,5 kW. Pojemność i moc wanny: 24 l. / 1,2 kW. W wyposażeniu: dozownik nabyłyszczacza, dozownik detergentu, 1 kosz uniwersalny płaski 500x500 mm, 1 koszyk na sztućce.</p> | 1 | 600 | 600 | 820 | 5,05 | 400 |
| * | Kosz do talerzy do zmywarki | Kosz do talerzy do zmywarki | 1 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---------------|---|---|---|------|-----|-----|--|--|
| 3.3 | Stół ze zlewem 1-komorowym i półką do współpracy ze zmywarką podblatową, komora przesunięta maksymalnie w stronę zmywarki, z baterią prysznicową i wylewką i zestawem przyłączeniowym | <p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020. wg AISI 304.</p> <p>Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm.</p> <p>Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Błat przestający umożliwiający umieszczenie pod blatem zmywarki z poz. 3.2, komora zlewozmywaka przesunięta w stronę zmywarki.</p> | 1 | 1400 | 700 | 850 | | |
| STREFA DOSTAW | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|-----|------------------------|--|---|------|-----|-----|--|--|
| 4.1 | Stół z półką | Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020.. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych, łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu lub korpusem szafki wynosi 150 mm (dla wysokości wyrobu 850mm). Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 120kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 120 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 200kg/m2. Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym załoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. | 1 | 1000 | 550 | 850 | | |
| 4.2 | Półka wisząca podwójna | Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020.. Wyrób z 2 półkami, których rozstaw można regulować co 50 mm. Nośnik ma wysokość 650 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m2. Grubość półki wynosi ok 30 mm. | 1 | 1000 | 300 | 600 | | |
| 4.3 | Umywalka ceramiczna | | | | | | | |
| 5. | POMIESZCZENIE SOCJALNE | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|-----|--|---|---|-----|---------|------|--|--|
| 5.2 | Stół ze zlewem 1-komorowym i półką, z baterią i zestawem przyłączeniowym | <p>Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020.. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 400-500x500x250 mm. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm.</p> <p>Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 100 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 150kg/m². Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość 50mm ponad krawędź płyty, 60mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 30mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50mm od czoła. Przesłanianie płyty z tyłu min. 65mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.</p> | 1 | 600 | 600 | 850 | | |
| 5.3 | Półka wisząca podwójna | <p>Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020.. Wyrób z 2 półkami, których rozstaw można regulować co ok 50 mm. Nośnik ma wysokość ok 650 mm.</p> <p>Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 80 kg/m². Grubość półki wynosi ok 30 mm.</p> | 1 | 600 | 300 | 600 | | |
| 5.4 | Szafka odzieżowa | <p>Jednodrzwiowa szafa ubraniowa. Komora szafy podzielona na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Szafa wyposażona jest w drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik, lusterko . Drzwi szafy z perforacją. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm. Zamek cylindryczny zamykany w trzech punktach. Podstawa do szafy wysuwana. Stelaż podstawy i stelaż części wysuwnej wykonany z profili zamkniętych, konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości. Siedzisko wyposażone w trzy listwy drewniane. Podstawa skręcana z szafą za pomocą śrub.</p> | 1 | 400 | 500/745 | 2190 | | |

| | | | | | | | | |
|----|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 6. | TOALETA PERSONELU | | | | | | | |
|----|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | |
|-----|----------------------------|--|---|-----|-----|------|--|--|
| 6.1 | Szafa na sprzęt porządkowy | Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304 Należy zastosować wyroby zgodne z normą 0H18N9 PN-71/H-86020.. Korpus szafy wyposażony w nogi stalowe, okrągłe regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±30mm od wymiaru bazowego 1800 mm. Korpus szafy wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Przestrzeń pomiędzy posadzką a korpusem szafy wynosi 150 mm. Do konstrukcji szafy używać tylko profili zimnogiętych kształtowanych z blachy. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Wewnątrz szafy półka górna stała oraz drążek ubraniowy. Drzwi zawiasowe nakładane na korpus. Otwarcie drzwi zawiasowych na kąt 90° umożliwia korzystanie z całego światła technologicznego szafy. Zatrzask magnetyczny. Szafa wyposażona w ergonomiczny uchwyt drzwiowy. | 1 | 600 | 400 | 1800 | | |
|-----|----------------------------|--|---|-----|-----|------|--|--|