



**Zespół Świętokrzyskich i Nadnidziańskich  
Parków Krajobrazowych**  
ul. Łódzka 244, 25 - 655 Kielce, tel /fax (41) 345-51-91; tel 345-58-80  
Krzyżanowice Średnie 14, 28-400 Pińczów, tel/fax (41) 357-17-11  
pk.kielce.pl; e-mail: sekretariat@pk.kielce.pl

ZPK.I.261.1.2019

Kielce, dnia 21.03.2019 r.

### **INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY.**

**Zespół Świętokrzyskich i Nadnidziańskich Parków Krajobrazowych w Kielcach**  
**ul. Łódzka 244**  
**25-655 Kielce**

Informuję, że w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na: **Dostawę fabrycznie nowego samochodu osobowo-terenowego z napędem 4x4 na potrzeby Zespołu Świętokrzyskich i Nadnidziańskich Parków Krajobrazowych w Kielcach**  
- jako najkorzystniejsza została wybrana oferta Wykonawcy:

**TANDEM Sp. z o.o.**  
**ul. Czeladzka 67**  
**42-500 Będzin**  
**z ceną brutto: 94 800,00zł**

Zgodnie z art. 91 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.), zwaną dalej Pzp Zamawiający wybrał ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, niepodlegającą odrzuceniu oraz złożoną przez Wykonawcę niepodlegającego wykluczeniu i spełniającego warunki udziału w niniejszym postępowaniu.

**Nazwy, siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty oraz punktacja przyznana ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączna punktacja:**

Nr oferty	Firmy oraz adresy Wykonawców	Liczba pkt w kryterium „Cena” – 60%	Liczba pkt w kryterium „Zużycie energii” - 10%	Liczba pkt w kryterium „Emisja dwutlenku węgla” - 10%	Liczba pkt w kryterium „Emisja zanieczyszczeń” - 10%	Łączna punktacja
1	2	3	4	5	6	7
1.	TANDEM Sp. z o.o. ul. Czeladzka 67, 42-500 Będzin	60,00	10,00	10,00	10,00	<b>100,00</b>

Kielce, dnia 21.03.2019 r.

**DYREKTOR**  
**Zespołu Świętokrzyskich i Nadnidziańskich**  
**Parków Krajobrazowych**  
**Tomasa Habatkiewicza**