



**Zespół Świętokrzyskich i Nadnidziańskich  
Parków Krajobrazowych**

ul. Łódzka 244, 25 - 655 Kielce, tel /fax (41) 345-51-91; tel 345-58-80  
Krzyżanowice Średnie 14, 28-400 Pińczów, tel/fax (41) 357-17-11  
pk.kielce.pl; e-mail: sekretariat@pk.kielce.pl

ZPK.I.2220.1.2018

Kielce, 2018-06-15

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

**Zespół Świętokrzyskich i Nadnidziańskich Parków Krajobrazowych w Kielcach**

**25-655 Kielce**

**Ul. Łódzka 244**

Informuję, że w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu pisemnego (ofertowego) na:  
**„Sprzedaż sprawnego technicznie samochodu osobowego Dacia Duster z napędem na 4 koła, 1,5 dci, rok produkcji 2012, przebieg 110 000 km”**. - jako najkorzystniejsza wybrana została oferta  
Wykonawcy:

**Kupno – sprzedaż samochodów Stanisław Gawel,**

**Łukawiec 556,**

**36-004 Łąka,**

- z ceną brutto 26 789,00 PLN,

Zgodnie z art. 91 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 ze zm.) Zamawiający wybrał ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu pisemnego (ofertowego), niepodlegającą odrzuceniu oraz złożoną przez Wykonawcę niepodlegającego wykluczeniu i spełniającego warunki udziału w niniejszym postępowaniu.